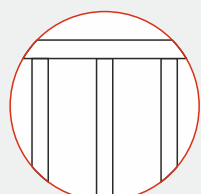
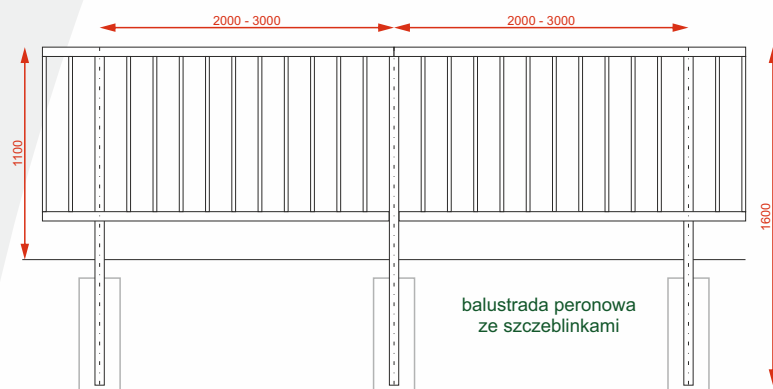
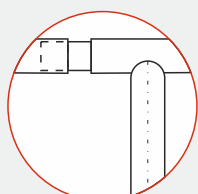




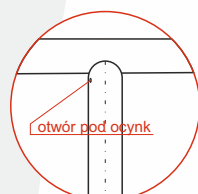
- + wersja **ECO** lub **PRO**
- + pochwyty $\varnothing 48,3$
- + słupek $\varnothing 48,3$, $\varnothing 60,3$
- + wypełnienie: szczeblinka, przeciąg, wg projektu klienta
- + balustrada łączona
- + montaż przez wbetonowanie (opcja: na stopie)
- + produkt wykonany zgodnie z PN-EN ISO 3834
- + ocynk ogniowy wg PN-EN 10305 lub PN-EN ISO 1461
- + oznaczenie grubości powłoki lakierniczej wg PN-EN ISO 2808



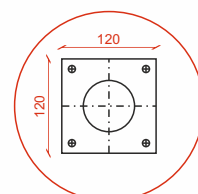
dowolne wypełnienie



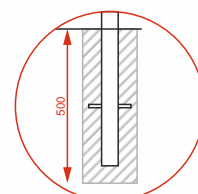
bariery łączone między sobą



szlifowany kształt



montaż: stopa (opcja)



montaż: wbetonowanie

Eco

- 1 Spaw
- 2 Pochwyty $\varnothing 48,3$
- 3 Słupek $\varnothing 48,3$
- 4 Wypełnienie (szczeblinka, przeciąg)
- 5 Montaż: wbetonowanie, stopa (opcja) wg IDT



Pro

- 1 Spaw klasy C
- 2 Pochwyty $\varnothing 48,3$, wg projektu
- 3 Słupek $\varnothing 60,3$, wg projektu
- 4 Wypełnienie (szczeblinka, przeciąg, wg projektu)
- 5 Montaż: wbetonowanie, stopa (opcja) wg IDT



Sposoby wykończenia (RAL)

5010 7016



Balustrada opasująca peron stanowi zabezpieczenie pasażerów oczekujących oraz pasażerów wysiadających z wagonów przed upadkiem z wysokości lub przebywaniem w strefie zakazanej i niebezpiecznej. Balustrada przebiega głównie po linii zewnętrznej peronu - zabetonowana poza nim, choć może być również zamontowana bezpośrednio do peronu na stopach. Wysokość balustrady peronowej to minimum 1100mm. Może mieć dowolne wypełnienie. Najczęściej występującym rozwiązaniem to postać pionowych rur lub prętów tzw. „szczeblinkowe”.



Trwałość

Proces cynkowania stosowany przez GC METAL jest zgodny z europejską normą EN ISO 1461, która gwarantuje optymalną jakość. Powstała w procesie cynkowania powłoka jest odporna na wpływ wysokich i niskich temperatur oraz promieniowanie UV. Właściwości te zapewniają ochronę antykorozyjną powierzchni stalowych na wiele lat.